

AGITATEUR

FONCTIONNEMENT

Les agitateurs verticaux satisfont les procédés d'agitation les plus communs dans les stations d'épuration comme égalisation, homogénéisation, maintien de solides en suspension, dénitrification, floculation, et flash mixing.

La gamme offre des solutions optimales pour réservoirs ayant une capacité de 100 litres jusqu'à des bassins de 500 mètres cubes avec un seul agitateur.

AVANTAGES

- La partie immergée en INOX 304L ou INOX 316L
- Une efficacité élevée
- Des coûts d'exploitation réduits

DIMENSIONS

- Puissance moteur : 0,37 à 7,5 kW
- Rayon de rotation : 1 à 5 m
- Longueur d'arbre : 1200 à 6000 mm
- Nombre d'ailes : 2 à 4
- Autres dimensions possibles sur demande

APPLICATION

• TRAITEMENT DE L'EAU :

Conditionnement de boues, flash-mixing, floculation.....

• PROCESS INDUSTRIELS:

Industrie de peinture, pétrochimie, cosmétique, pharmaceutique

