

Classificateur a sable CL

FONCTIONNEMENT

Le classificateur à sable CL est un séparateur dans lequel les particules de sable sédimentent et sont extraites du fond par une vis d'Archimède, tandis que l'eau est récupérée en partie supérieure après avoir franchi un déversoir.

Ces appareils sont utilisés pour dessabler les eaux résiduaires urbaines ou industrielles et sont capables d'extraire 95% des grains de sable de diamètre > 0,2mm, avec des

teneurs en matières organiques de 10% au mieux.

Le sable tombe vers la vis d'Archimède, tandis que l'eau claire passe sur le déversoir et dans une goulotte située à l'arrière de l'appareil.

Le sable accumulé est évacué séquentiellement vers la sortie supérieure de la vis.

AVANTAGES

- Construction acier inoxydable en standard
- Capacité jusqu'à 125 m³/h
- Séparation à partir de 200 microns
- Rendement de séparation jusqu'à 95%
- Peu de pièces d'usure;
- Entretien réduit;
- Vidange très facile de la cuve.

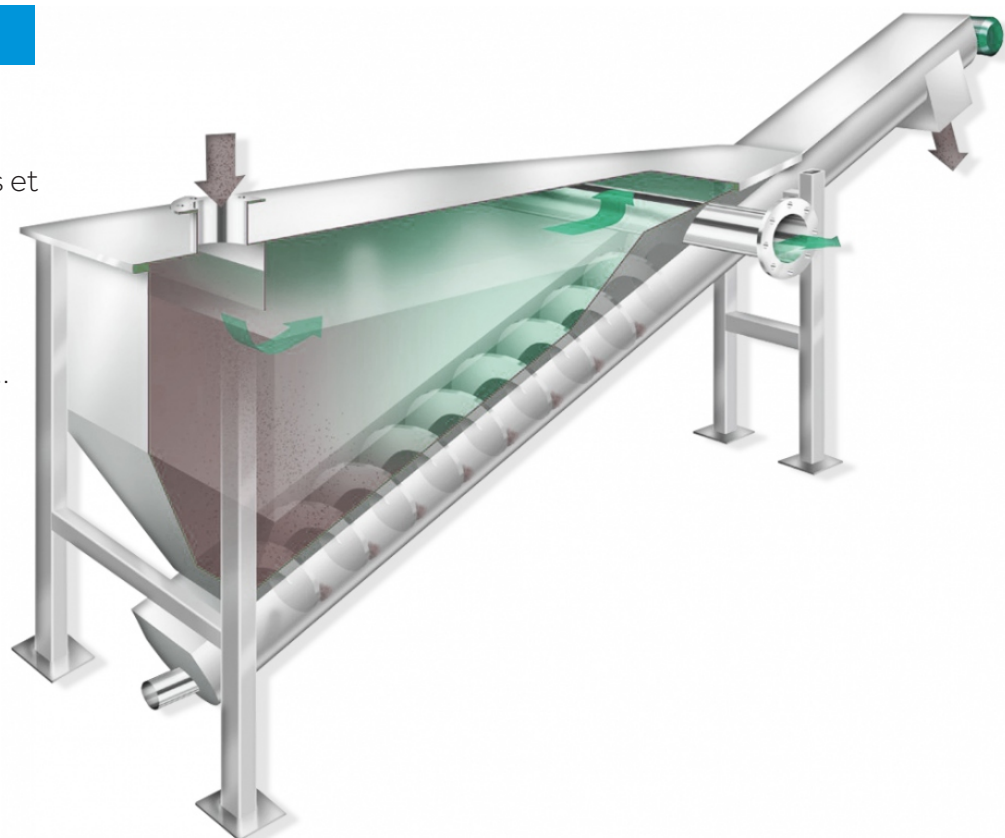
APPLICATION

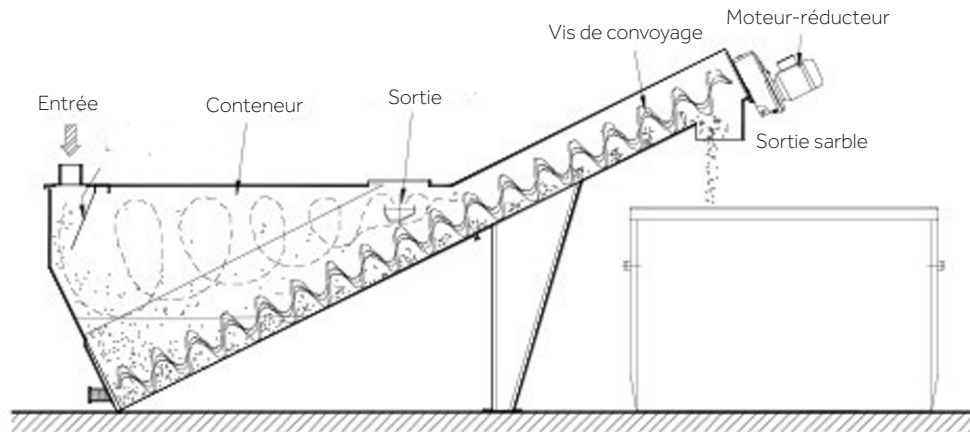
- Milieu urbain

Dessablage d'eaux résiduaires urbaines (séparation des sables et graviers).

- Milieu industriel

Traitement des eaux de lavage, recyclage, verrerie, céramique...



DETAILS


CARACTERISTIQUE	UNITE	TYPE CL 40	TYPE CL 60	TYPE CL 100
DIAM ETRE VIS	mm	190	290	350
LONGUEUR MAX	mm	4380	5230	7140
LARGEUR MAX	mm	1172	1783	2120
HAUTEUR CUVE	mm	1420	1750	2550
HAUTEUR DECHARGE SABLE	mm	1550	1910	2710
HAUTEUR MAX	mm	2100	2562	3550
HAUTEUR ENTREE EAU	mm	1320	1670	2450
HAUTEUR SORTIE EAU	mm	1120	1350	2177
DIAM ETRE ENTREE PN 10	DN	125	125	150
DIAM ETRO SORTIE PN 10	DN	250	250	250
SURFACE LIBRE	m ²	1,8	3,3	5,0
VOLUME CUVE	m ³	1,0	2,0	6,0
DEBIT MAX EN ENTREE	m ³ /h	40	60	100
DEBIT MAX SABLE EXTRAIT	m ³ /h	1,4	2,4	4,0
PUISSANCE INSTALLEE	kW	1,1	1,5	2,2